

## KORSZERŐ ANYAGOK ÉS TECHNOLÓGIÁK (2+1; a gy – kr4)

(gyakorlati program)

A gyakorlat sorszáma	A gyakorlat témája	A gyakorlat helye
1-2.	Anyagtudományi, anyagvizsgálati és anyagismereti minimum ismeretek áttekintése	C2/202
3-4.	Porkohászati gyártmányok bemutatása. Öntéstechnológia bemutatása. Öntött alkatrészek tervezése és tulajdonságai ( <b>KÖTELEZŐ</b> )	C2/202
5-6.	Szerkezeti acélok, nagyszilárdságú acélok ismertetése	C2/202
7-8.	Alumínium és réz ötvözetek ismertetése.	C2/202
9.	Ömlesztő- és sajtolóhegesztő eljárások bemutatása	C2/202
10.	Oktatási szünet	
11.	A kézi hegesztőeljárások gyakorlása. [Lánghegesztés (311), bevontelektródás kézi ívhegesztés (111)] ( <b>KÖTELEZŐ</b> )	C2/202
12-13.	Félévzáró. Pótlások. Zárthelyi helyett elmarad.	C2/202

**FIGYELEM!** Nem pótolható az aláírás, ha a hallgató a kötelező gyakorlatokat, vagy az összes gyakorlat több, mint 50%-át nem teljesítette, vagy a kötelező két zárthelyin és a pótzárthelyin sem jelent meg, vagy a beadott feladata nem éri el az elégséges osztályzatot. A gyakorlatok legfeljebb 50%-a pótolható. A gyakorlatok pótlására egyszeri lehetőséget biztosítunk, ha ezt a műhelyrekonstrukció nem teszi lehetetlenné.

### Kötelező irodalom

Balogh A., Sárvári J., Schäffer J., Tisza M.: Mechanikai Technológiák. Egyetemi tankönyv. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2003. p. 143-352

### Ajánlott irodalom

Lizák J.: Hőkezelés, Gyakorlati segédlet, Tankönyvkiadó, Budapest, 1987. p. 157

Szunyogh L.: Hegesztés és rokon technológiák, Kézikönyv, GTE, Budapest, 2007. p.:895

Meilinger Ákos  
tárgyfelelős